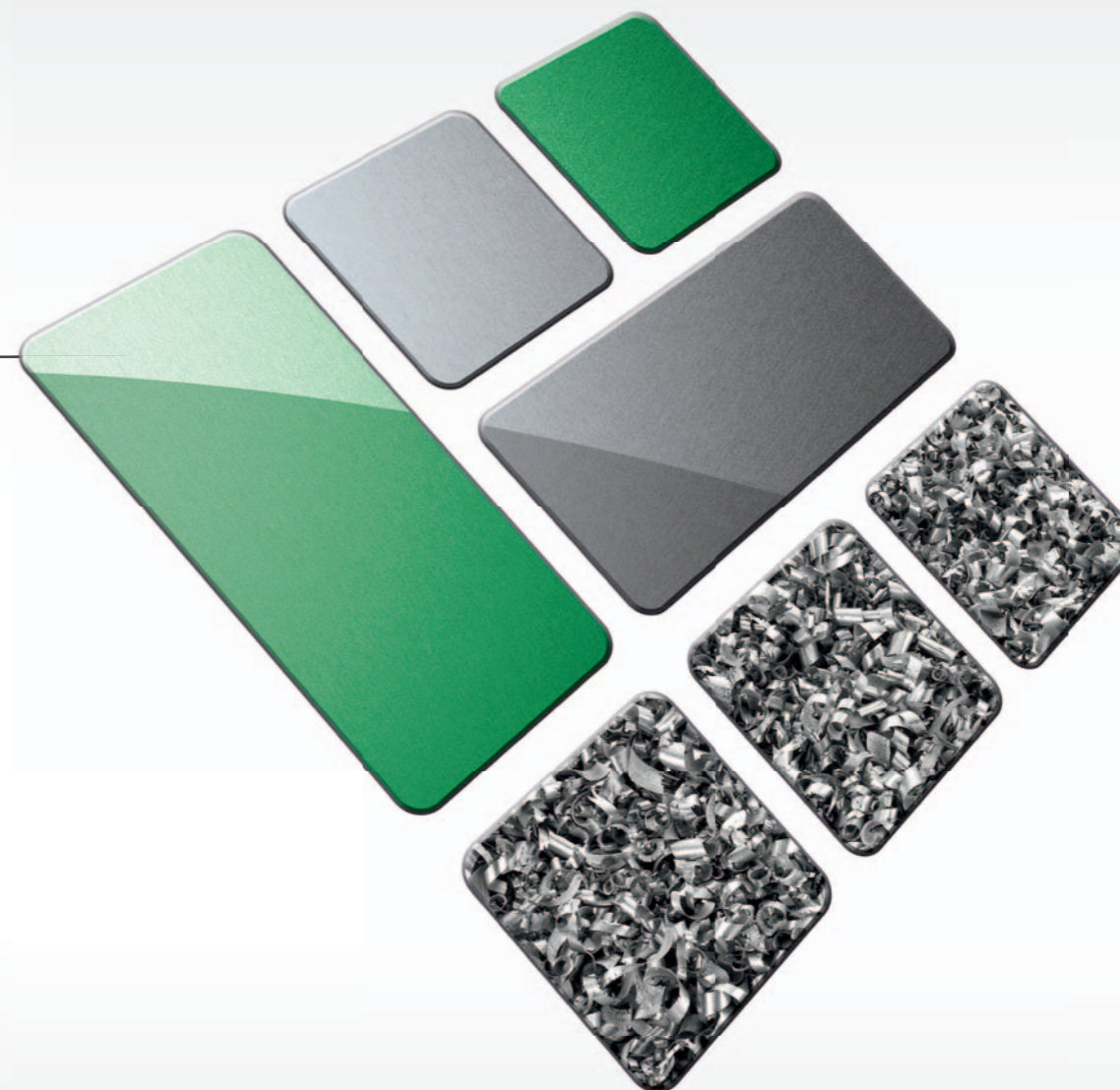


VRSTE NAPRAV

OBLIKE BRIKETOV

KOVINE	RAP	RUF 4 do RUF 11	RUF 7,5 do RUF 22	RUF 18,5 do RUF 55	RUF 90
Maksimalna zmogljivost (kg/h)					
• Aluminij	30-50	60-300	130-700	300-1300	1000-2000
• Jeklo & lito železo	30-80	100-200	130-1200	350-2800	2000-3000
• Medenina, bron, baker	50-100	100-220	360-1150	450-2700	3000-4800
Moč motorj (kW)	4	4-11	7,5-22	18,5-55	90
Spec. tlak stiskanja (kg/cm²)	1600-3800	1600-3700	1400-5000	1700-5000	2500-3900
Oblike briketov (mm)					
Dolžina briketov (mm)	30-60	30-100	65-100	65-100	65-150
Dimenzije (m) Dolžina x širina x višina	1,3x1,0x1,6	1,3x1,5x1,9 do 1,6x1,6x1,95	2,7x2,0x2,2 do 3,3x2,4x2,2	2,9x2,4x2,2 do 3,3x2,4x2,2	3,8x3,8x2,5
Teža (t)	1	1,4-1,8	3,3-4,9	4,6-6	12

Tehnične spremembe pridržane – zmogljivost odvisna od vhodnega materiala.



KOVINE





POSTOPKI IN OPREMA

Material

Kovinski ostružki, ki so nastali v kovinsko predelovalni industriji, se lahko kvalitetno stisnejo z RUF napravami za briketiranje.

Z briketiranjem tako znatno povečate vrednost kovinskih ostankov. Dodatna prednost je ponovno pridobivanje dragih hladilnih maziv, ki jih je mogoče iztisniti iz mokrih ostružkov in jih ponovno uporabiti.

Če brikete pretopimo, je izgorevanje bistveno nižje in tako je izkoristek taljenja višji kot pri ostružkih v razsutem stanju.

Oblike

Možne oblike briketov so od 60x40 mm do 150x120 mm. Dolžina briketov je pri tem v okviru določenih mej spremljiva.

Izbira oblike briketov je odvisna od vrste materiala za briketiranje in zahtevane zmogljivosti naprave. Na izbiro je tako okrogla, kot tudi kvadratna oblika briketov.

Prednosti

- ▶ Primerne za samodejno 24-urno obratovanje
- ▶ Kompaktna zasnova
- ▶ Nizke vrednosti električnega priključka glede na zmogljivost briketiranja
- ▶ Višja vrednost briketov v primerjavi z ostružki
- ▶ Manjše izgorevanje in večji izkoristek pri taljenju
- ▶ Ponovno pridobivanje dragih hladilnih maziv

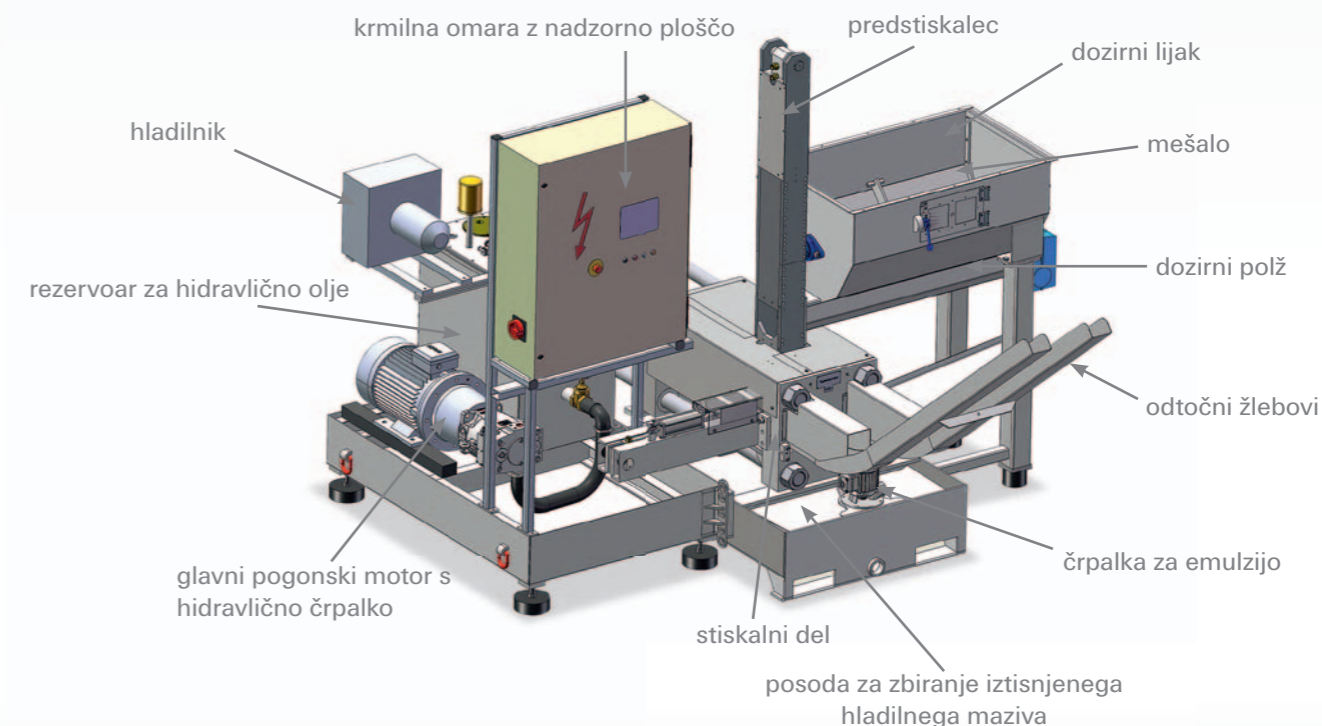
Naprave

Odvisno od zahtev kupcev so naše naprave opremljene s hidravličnimi motorji med 4 kW in 90 kW, ki dosegajo pritisk stiskanja do 5000 kg/cm², odvisno od vrste materiala.

Upoštevamo vse zahteve kupcev in nudimo individualno prilagojene rešitve.

Naše naprave za briketiranje se lahko neposredno vključijo v obstoječe proizvodne obrate in so zasnovane za samodejno 24-urno obratovanje.

Zmogljivost RUF naprav za briketiranje kovin je med 30 in 4800 kg h.



KOVINE		
Mehanika	Hidravlika	Elektrika
Kompaktna enota iz mehanike, hidravlike in elektrike	● Hidravlični agregat	● Električna krmilna omarica
Dozirni lijak z mešalom in dozirnimi polžem	● Rezervoar hidravličnega olja s hladilnikom olja	● SPS krmiljenje z nadzorno ploščo
Predstiskalec s krmilnikom predstiskalca	● Povratni filter	● Kazalec ravni polnjenja v dozirnem lijaku
Stiskalni del	● Zračni filter	○ Ogrevanje krmilne omarice
Glavni predstiskalec	● Varovalo za primer pomanjkanja olja in zaščita pred pregrevanjem	○ Hladilnik krmilne omarice
Posoda za zbiranje iztisnjenega hladilnega maziva	● Hidravlično olje	● Alarmna svetilka
Odtočni žlebovi	● Ogrevanje rezervoarja hidravličnega olja	○
Transportni trak za brikete	○ Hladilnik vode	○
Valj za mešanje	○	
Večlinijsko doziranje za daljše ostružke	○	
Hidravlična naprava za dvigovanje in nagibanje	○	
Črpalka za emulzijo	○	
Škropilna naprava	○	
Prilagoditev za brusni mulj	○	
Sistem za splakovanje	○	

Legenda: ● = Standard ○ = Opcija