



HOLZ
BIOMASSE





RUF BRIKETTIERLÖSUNGEN

FÜR HOCHWERTIGE BRENNSTOFFE

Material

RUF Brikettiersysteme verarbeiten Holzreste - Stäube, Späne, grobes Hackgut - zu Briketts von gleichbleibend hoher Dichte und Qualität.

Neben Holz lässt sich eine Vielzahl organischer Reststoffe wie Miscanthus, Stroh und Baumwolle, ohne Zusatz von Bindemitteln, in eine kompakte Form pressen, vorausgesetzt der Wassergehalt liegt unter 15 Prozent.

RUF Brikettiersysteme sind vielseitig einsetzbar: Unterschiedliche Schüttdichten verschiedener Materialien werden automatisch ausgeglichen.

Format

RUF Briketts lassen sich in ihrer klassischen Rechteckform oder in einem innovativen Brikettformat produzieren.

Als hochwertige Energieträger werden diese in traditionellen Festbrennstoff-Feuerungsanlagen sowie modernen Feuerstätten, wie Kaminöfen, Kachelöfen und Heizkaminen, eingesetzt. Ebenso finden RUF Briketts als Brennstoff in industriellen Feuerungsprozessen Verwendung. RUF Briketts entsprechen den hohen Qualitätsanforderungen der DIN 51731 sowie der ÖNORM 7135.

Maschinen

Um eine hohe Holzbrikettqualität zu garantieren, arbeiten RUF Brikettiersysteme mit einem spezifischen Pressdruck von bis zu 1.700 kg/cm².

Im Biomassebereich sind Brikettformate von 150x60 mm bis 260x100 mm möglich. Die Brikettierlänge ist dabei innerhalb gesetzter Grenzen variabel.

RUF Brikettiersysteme arbeiten mit hoher Energie-Effizienz und niedrigem Verschleiß. Je nach Bedarf sind unsere Anlagen mit Hydraulikmotoren zwischen 3 kW und 90 kW ausgestattet.

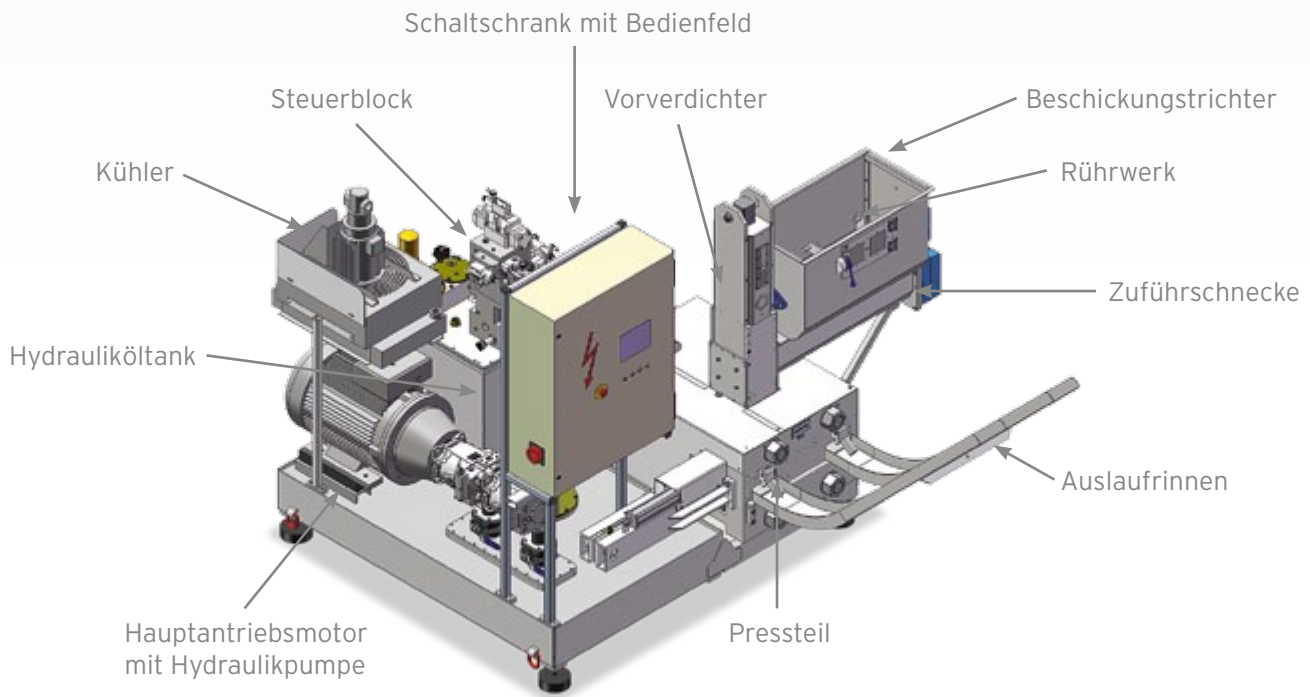
Die Durchsatzleistungen von RUF Brikettiersystemen für den Holz- bzw. Biomassebereich liegen zwischen 30 und 1.500 kg pro Stunde.



Vorteile

- ▶ für vollautomatischen 24-Std. Betrieb geeignet
- ▶ direkte Einbindung in bestehende Produktionsanlagen möglich
- ▶ kompakter Aufbau
- ▶ kein Fundament nötig
- ▶ minimaler Montageaufwand
- ▶ individuelle Maschinenausführungen je nach Kundenanforderungen

VERFAHREN UND AUSSTATTUNG














Holz und Biomasse					
Mechanik		Hydraulik		Elektrik	
Kompakte Einheit aus Mechanik, Hydraulik, Elektrik	●	Hydraulikaggregat	●	Elektroschaltschrank	●
Beschickungstrichter mit Rührwerk und Zuführschnecke	●	Hydraulikölbehälter mit Ölkühler	●	SPS Steuerung mit Bedienpanel	●
Vorverdichter mit Vorverdichtersteuerung	●	Rücklauffilter	●	Füllstandsmelder im Beschickungstrichter	●
Pressteil	●	Be- und EntlüftungsfILTER	●	Schaltschrankheizung	○
Hauptverdichter	●	Ölmangelsicherung und Überhitzungsschutz	●	Kühlgerät Schaltschrank	○
Maschinenwanne	●	Hydrauliköl	●	Alarmlampe	○
Auslaufrinnen	●	Heizung für Hydrauliköltank	○		
Absaugbecher	●	Wasserkühler	○		
Presstempel mit RUF Logo	●				
Vorratssilo	○				
Schubboden	○				
Brikettförderer	○				

Legende: ● = Standard ○ = Option

MASCHINENTYPEN

BRIKETTFORMATE

HOLZ	RUF 4 bis RUF 5,5	RUF 100 bis RUF 800	RUF 1100 bis RUF 1100+	RUF 1500
Max. Durchsatzleistung (kg/h)	60-100	100-700	800-1300	1500
Motorleistung (kW)	4-5,5	7,5-37	55-75	90
Spez. Pressdruck, max. (kg/cm ²)	700-3700	1400-1700	1400-1700	1700
Brikettformate (mm)	 Ø 80  60x40  60x60	 150x60  150x70  150x75  150x75	 240x70  240x80  240x80	 260x100
Brikettlänge (mm)	30-80	65-110	65-110	65-110
Abmessungen (m) Länge x Breite x Höhe	1,3x1,5 x 1,9	1,8x1,6x2,0 bis 2,0x2,0x2,1	2,7 x 2,3x2,1	3,0x3,3x2,3
Gewicht (t)	1,3	2,5-4,2	7	12

Technische Änderungen vorbehalten - Durchsatzleistungen abhängig vom Ausgangsmaterial



Ruf Maschinenbau GmbH & Co. KG

Hausener Straße 101
D-86874 Zaisertshofen

Tel: +49 (0) 8268 9090-20

Fax: +49 (0) 8268 9090-90

info@brikettieren.de

www.brikettieren.de

